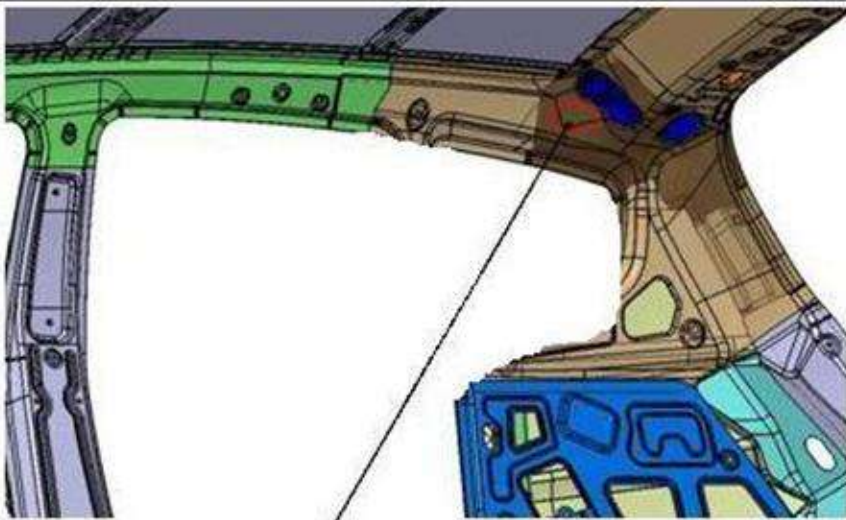
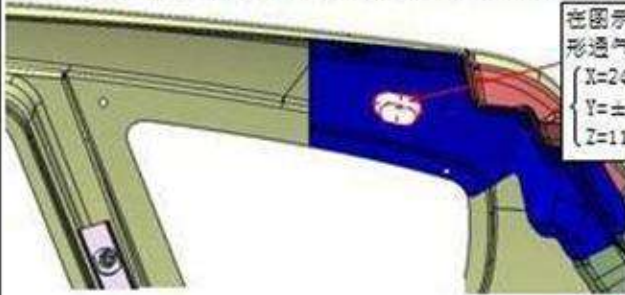
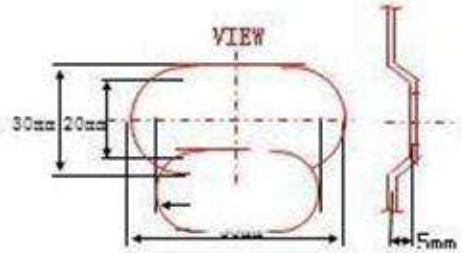
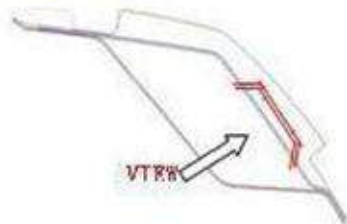
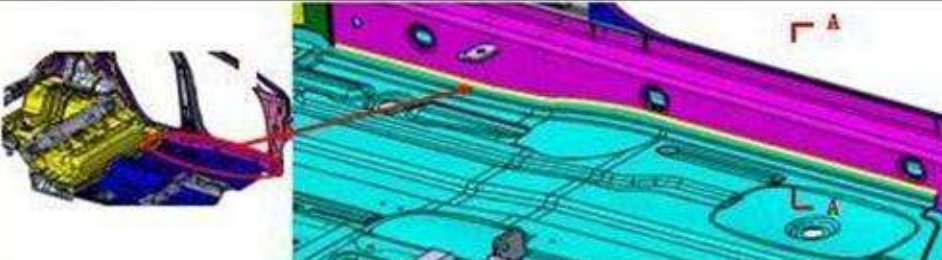
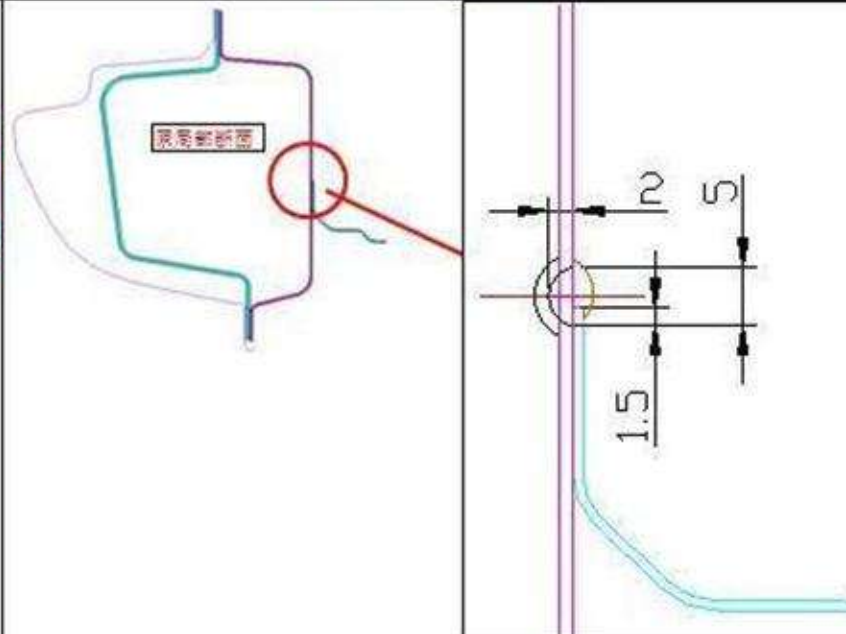


# 变更提案书的例子（电泳液的流入、排出等）

零件工艺变更要求表					提案理由		分析 analyze	检查 check	验证 validate
The requirement of part modification					① 变更追加、变更	② 成本、经济效益			
					③ 品质问题 quality	④ 作业性改善			
					⑤ 性能、规格改善				
原图 no.	零件名称 part name	侧围后上加强件	序号 item	版本 edition			分析日期		
现状和问题点 problem					对策及要求事项 MEASUREMENT				
 <p>侧围后上加强件缺少电泳孔。</p>					<p>目的：侧围__与侧围外板间气体__为__证明封闭区域内涂。</p>  <p>在图示位置左右各增加一个椭圆形透气孔，左右对称。  <math>X=2470\text{mm}</math>  <math>Y=\pm 570\text{mm}</math>  <math>Z=1140\text{mm}</math></p>  				
相关部门意见 the comments of related departments					设计 design				
					签字 sign				
					设计验证 design validate				

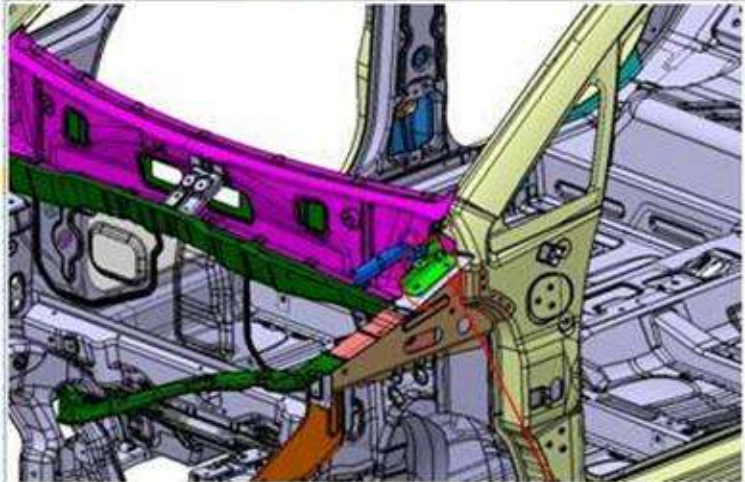
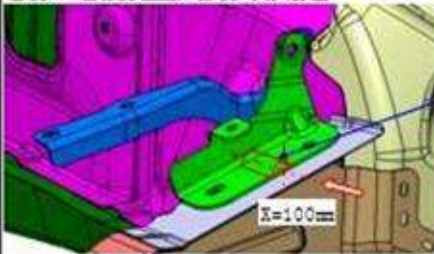
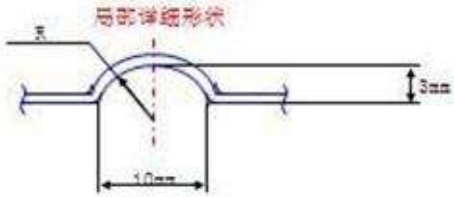
让闭合断面的电泳液能很好的出入。  
更积极的排出空气。  
特别是顶棚部位等的闭合断面结构处要注意。

# 变更提案书的例子 (密封胶涂布性考虑不足)

零件工艺变更要求表				提案理由			分析/analyzed	检查/check	验证/validate
The reconsideration of craft requirement				①开发理由、状况	②成本、投资费用				
				③品质问题/quality	④作业性改善				
				⑤性能、运转改善					
种类/typ	零件名称/ppl name	前地板侧边梁前段(左/右)	件号/item	版本/edition			分析日期/analyzed date		
		FR SIDE MEMBER FR PANEL LH					管理番号/management number		
现状及问题点 problem				对策及要求事项 MEASUREMENT					
 <p>在前地板侧边梁前段追加用于打胶的密封导向的槽或形式(如图中黄线所示位置)。</p>									
相关部门意见 the comment of related department				签字 sign		日期 date		设计 design	
								签字 sign	
								设计验证 design validate	

为了提高密封胶的涂布性，提高信赖性，在板件上设置打胶的密封导向的槽。地板的例子。

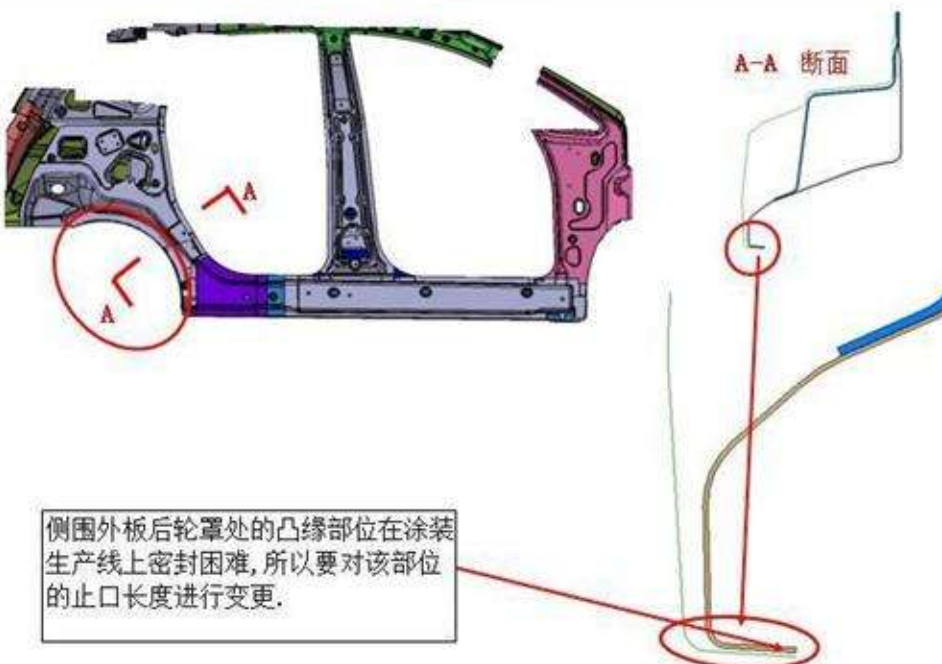
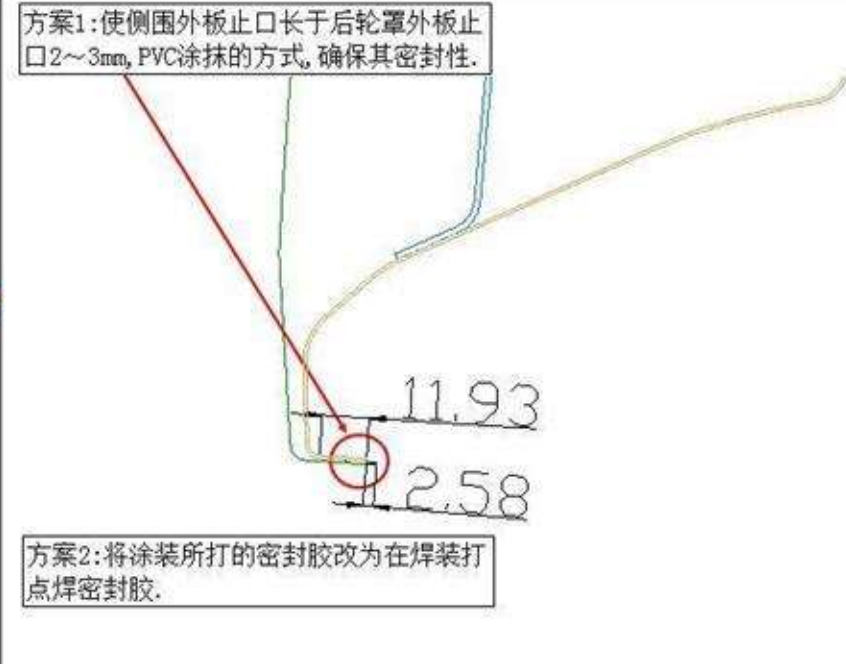
# 变更提案书的例子 (配合部位的涂料流入不足)

零件工艺变更要求表 The requirement of part modification				提案理由		分析ANALYSIS	检查CHECK	验证VALIDATE
				①开发追加、变更	②成本、制造费用			
				③品质/质量 quality	④作业性改善			
				⑤性能、规格改善				
品名 part name	零件名称	前期改善履历	件号 item	版本 edition	分析日期 管理番号			
现状及问题点 problem				对策及要求事项 MEASUREMENT				
 <p>前罩铰链固定座缺少透气孔。</p>				<p>目的: 运动的____部分的可涂装性</p>  <p>前期改善履历中与前罩增加钣金后全面增加涂装, 如图: X=100mm</p> 				
相关部门意见 the comments of related departments				签字 sign		设计 design		签字 sign
								设计确认 design validate

在前罩铰链固定座设置尽可能流入涂料的加强筋。(在日本是夹着浸透电泳液的薄板进行安装)



# 变更提案书的例子 (PVC涂布性)

零件工艺变更要求表				提案理由				分析单位 department of analysis AEMSS		
The requirement of part examination								分析 analysis	检查 check	确认 validate
				① 费用追加、变更	④ 成本、投资费用					
				② 品质问题 quality	⑤ 作业性改善					
				③ 性能、技能改善						
车型 model	零件名称 part name	侧围外板(左/右) SIDE BODY OUTER PANEL LH	件号 item	版本 edition	分析日期					
					管理编号					
现状和问题点 problem				对策及要求事项 MEASUREMENT						
 <p>侧围外板后轮罩处的凸缘部位在涂装生产线上密封困难, 所以要对该部位的止口长度进行变更。</p>				<p>方案1: 使侧围外板止口长于后轮罩外板止口2~3mm, PVC涂抹的方式, 确保其密封性。</p>  <p>方案2: 将涂装所打的密封胶改为在焊装打点焊密封胶。</p>						
相关部门意见 the comment of related department				签字 sign		日期 date		设计 design		
冲压 press								签字 sign		

在板件搭接处的末端, 为了保证PVC涂布的密封性, 改变该部位止口长度。