





完成車靜的Audit問題改善支援例

NO	部品名	重要度	不良指摘内容	简图	设计	製造	対策内容	対策確認
1	前保险杠	A	前面的凸凹不平 & 鍍条线 参照报告书				ゲート変更、グリル爪穴を埋めてハンド加工 	完了 26/Oct
9	前保险杠	A	是和翼子板之间的间隙大的原因 PL段差 (R側=1.0 L側=0.6) 参照报告书				修模 	完了 26/Oct
13	前保险杠	B	表面凸凹 参照报告书				修模(打磨)	完了 26/Oct
18	前保险杠	A	前格栅和保险杠的间隙 参照报告书				修模(爪孔修正成5mm) 	× 26/Oct
19	前保险杠缓冲器 R/L	C	和支架干涉 参照报告书				在保险杠上设计一个挡板肋条 削除干涉部 新設肋条 	未確認

完成車靜的Audit問題改善支援例

NO	部品名	重要度	不良指摘内容	向图	设计	製造	対策内容	対策確認
1	仪表盘总成		仪表盘周边不良指摘 参照报告书		●		吻合组装、外观、安全项目指摘。	
2	中控盒总成		中控盒周边不良指摘 参照报告书		●		吻合组装、外观、安全项目指摘。	
3	中控盒	B	组装支架破裂。 (孔厚1.8mm) 参照报告书		●		孔径缩小, 提高板厚, 座面延長 確保孔厚4.5mm。	完了
4	中控盒	A	用胶状吻合的移植品来确认结果。 参照报告书			●	接点的R面不一致, 在上皮纹之前 修正, 注意皮纹深度。	完了
5	中控盒	B	扶手关闭时有打音 参照报告书		●		在和开眼的接触面上追加C1.5,	完了
6	中控盒	C	皮纹加工的材质的接点的段差。 参照报告书			●	皮纹加工厂家修正	完了